

# ÖLTEMPERIERGERÄT TYP 210 H 9 / 18

Optional  
250°C !



## Technische Daten

Typ		<b>210 H 9 - 18</b>
Medium		Öl
Max. T°	°C	210
Heizleistung	kW	9 - 18
Anzahl Heizstufen		1
Kühlungsart		Kühlschlange
Kühlleistung*	kW	160
Pumpentyp		Magnetpumpe
Max. Durchfluß	l/min	100
Max. Druck	bar	6,5
Saugbetrieb		Nein
Füllung		Manuell
Füllvolumen	Liter	14,5
Expansionsvolumen	Liter	18,5
Steuerung & Regelung		Mikroprozessor
Spannung		400V - 3Ph+Erde - 50Hz
Gewicht (leer)	kg	115
Abmessungen	L x B x H (mm)	930 x 428 x 852

Kühlwasser 10°C - Prozeß 210°C

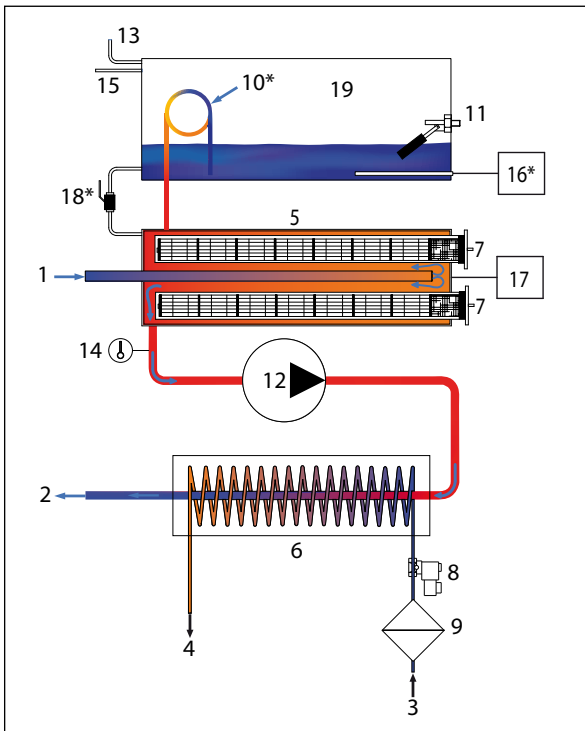
## Optionen

- 1) Werkzeugsonde/ Alarmausgang
- 2) RS 485 / TTY / Modbus / Profibus Schnittstelle
- 3) Multi - Vorlaufe /Rücklaufes
- 4) Halbleiterrelais
- 5) Fernsteuerung
- 6) Digitalpult SISE
- 7) Euromap 17 Schnittstelle
- 7) Communication Euromap 17



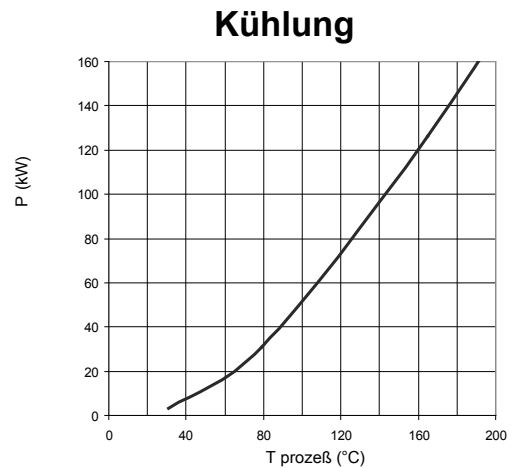
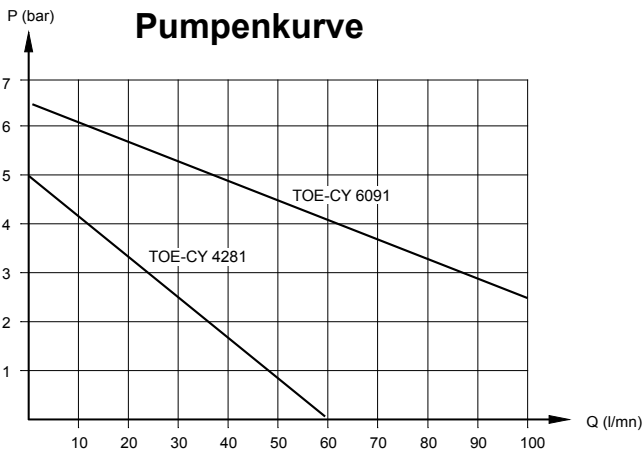
# WERKZEUGTEMPERIERUNG

## Hydraulikschemata

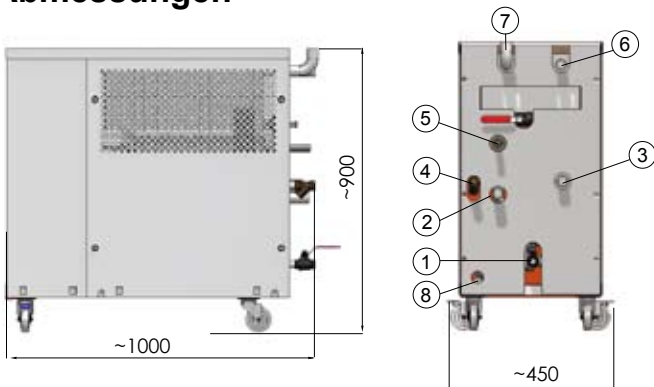


- 1 - RÜCKLAUF WERKZEUG
- 2 - VORLAUF WERKZEUG
- 3 - WASSERVERSORGUNG
- 4 - KÜHLWASSERAUSLAUF
- 5 - HEIZKESSEL 9-18 KW
- 6 - WARMETAUSCHER
- 7 - HEIZPATRONE
- 8 - KÜHLVENTIL
- 9 - FILTER
- 10 - ANTI-THERMOSIPHON-BOGEN\*
- 11 - SCHWIMMER
- 12 - PUMPE
- 13 - FÜLLUNG
- 14 - TEMPERATURSONDE
- 15 - ÜBERLAUF
- 16\* - SICHERHEITSTHERMOSTAT FÜR EXPANSIONSGEFÄß\*
- 17 - SICHERHEITSTHERMOSTAT FÜR HEIZKESSEL
- 18\* - SCHNELLES FÜLLVENTIL\*
- 19 - ÖLTANK & EXPANSIONSGEFÄß

\*: OPTION 250°C



## Abmessungen



1	Entleerung 1/2" Innengewinde
2	Vorlauf Werkzeug prozeß 1" Aussengewinde
3	Rücklauf Werkzeug prozeß 1" Aussengewinde
4	Wasserversorgung 1/2" Innengewinde (Siebfilter 600 Mikron)
5	Kühlwasserauslauf 1/2" Aussengewinde
6	Überlauf 1" Aussengewinde
7	Füllung 1" Aussengewinde
8	Anschlusskabel (5 Meter)