

Neue
Generation !

Steuerungssysteme für die sequentielle Einspritzung – Kaskadensteuerungssysteme



IS'TECH



IS'2000

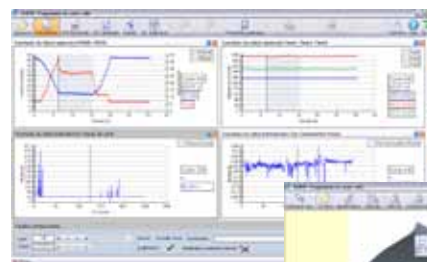
IS'BASIC

SISE ist Pionier bei der Entwicklung der sequentiellen Einspritztechnik (Kaskadeneinspritzung), die insbesondere im Automobilbereich (Stoßstangen, Borde, Türen-Innenverkleidungen) Anwendung findet, aber verstärkt, auch im Bereich der technischen Teile und Verpackungen.

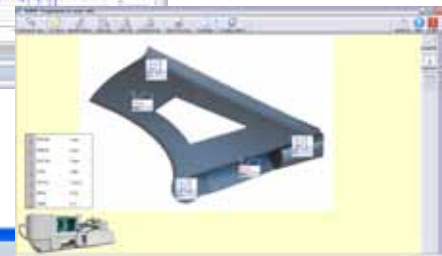
SISE bietet eine umfassende Produktpalette zur Steuerung von 2 bis 20 Einspritzpunkte an, von dem einfachen IS'BASIC zu dem anspruchsvollen IS'TECH, mit integrierter Steuerung basiert auf Werkzeugsensoren.



Zubehör



Software
Win IS'TECH



IS'BASIC

Treu seinem, auf dem Gebiet, Vorreiter-Image, bietet SISE ein neues Gerät zur Steuerung der Multi-Point sequentiellen Einspritzung an. Diese neue Version entwickelt und vermarktet von SISE bleibt unabhängig von der Art der Spritzgießmaschine und deckt alle Bedürfnisse entstanden durch die Erweiterung des Marktes der sequentiellen Einspritzung.

Dieses Gerät von geringer Abmessung ermöglicht die Steuerung von 2 bis zu 12 Nadelverschlüssen und hat als Standardversion das gewisse „Plus“ von SISE: die Programmierung nach Spritz-, Nachdrucksignal oder Schneckenposition, mehrsprachiges Display, Speicherung von bis zu 24 Sequenzdateien, Einspritzungssicherheitsalarm, Kontrolle der Nadelposition (optional).

PROGRAMMIERUNG :

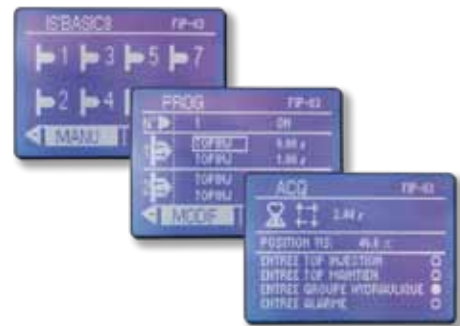
- Integrierte Schnittstelle in 9 Sprachen (Tastatur, blauer Bildschirm), mit den folgenden Funktionen :
 - Programmierung der Verschlussdüsenbewegungen
 - Speicherung / Übertragung von 24 Sequenzdateien
 - Manueller Betrieb der Verschlussdüsen
 - Anzeige der Zykluszeiten
- Option :
 - Kontrolle der tatsächlichen Position der Nadeln (Endschalter)

Erweiterung bis 12 Verschlussdüsen !



STEUERUNG :

- Erhältlich in Varianten zur Steuerung von 2 bis 12 Nadelverschlüssen.
- Steuerung von bis zu 2 Öffnungen / Schließungen pro Spritzzyklus.
- Jede Bewegung kann individuell durch ein der folgenden Signale gesteuert werden :
 - Über Zeit, als Verzögerung nach dem Spritz- oder Nachdrucksignal
 - Schneckenposition in %, mm oder cm3.



ALARME / SICHERHEIT :

- Alarmausgang mit potentialfreiem Kontakt, ausgelöst durch:
 - Fehlerhaftes Hydraulikaggregat (nicht bei Betrieb über die Maschinenhydraulik)
 - Fehler bei Spritzsicherheit : mindestens eine Verschlussdüse muß beim Zyklusstart und während des Zyklus geöffnet werden.
 - Fehlerhafte Einschübe.
- Alarmeingang von der Presse und/oder externen Hydraulikaggregat.

ANSCHLUSS :

- | | |
|---|------------------------------|
| ● Ausgang Steuerung der Düsen
Spannung : 24V=, Ampere max. 1.5A / Düse | Harting, 32 pol. 10A Negativ |
| ● Kontrolle der Nadelposition (Endschalter) (Option) | Harting, 32 pol. 10A Positiv |
| ● Eingangssignale | Harting, 16 pol. 10A Negativ |
| ● Alarme | Harting, 10 pol. 10A Negativ |
| ● Speisung mit Anschlußkabel 4.50 m lang | 240V - 50/60Hz |



Steuerkasten IS Basic
(mit Kontrolle der tatsächlichen Position der Nadeln)

IS'TECH

Das Steuerungssystem IS'TECH ist sowohl für die klassischen Anwendungen mit einem hohen Anzahl von Nadelverschlussdüsen (Maximum 20), als auch für die neuen Entwicklungen, die Sensoren im Werkzeug integrieren. Das System steuert die automatische Werkzeugerkennung zum schnellen und fehlerlosen Werkzeugwechsel.

Die vielfältige Programmiermöglichkeiten und die Betriebssicherheit des Systems machen es zu einer weltweiten Referenz für zahlreiche Anwendungen im Automobilbereich.

PROGRAMMIERUNG :

- Die Anwenderschnittstelle (Tastatur + Funktionstasten + blauer Bildschirm) ist im Gerät integriert und ermöglicht:
 - Programmierung der Verschlussdüsenbewegungen (Öffnung/Schließung) und deren manuellen Betrieb
 - Speicherung / Übertragung von 48 Sequenzdateien
 - Anzeige der Zykluszeiten und Zählung der Zyklen
 - Mehrsprachig (9 Sprachen verfügbar !)



STEUERUNG :

- Von 4 bis zu 20 Verschlussdüsen
- Das System ermöglicht 5 Öffnungen / 5 Schließungen pro Zyklus und Verschlussdüse. Jede Bewegung kann individuell durch eines der folgenden Signale ausgelöst werden :
 - Spritzsignal (Zeit-Programmierung mit einer Genauigkeit von 1/100 s)
 - Nachdrucksignal (Zeit-Programmierung mit einer Genauigkeit von 1/100 s)
 - Dosierungssignal
 - Schneckenposition (Programmierung in %, mm oder cm³)
 - Einspritzdruck (Programmierung in bar)
 - Programmierung durch 6 Drucksensoren im Werkzeug (Programmierung in bar)
- Die Signale über die Schneckenposition in mm und cm³, Einspritzdruck und von den Drucksensoren sind Gegenstand einer spezifischen Kalibrierung bei jeder Spritzgießmaschine.
- Steuerung durch die Werkzeugereignisse (Drucksensoren im Werkzeug) des Einschaltpunktes der Spritzgießmaschine
- Automatische Werkzeugerkennung (bis 128 Werkzeuge)
- Optional : Anschließen an die Bi-Komponenten-Spritzgießmaschinen (Steuerung von 2 Schnecken)

ALARME / SICHERHEIT :

- SDP (ÜPA) : Überwachung Prozess Abweichungen (Qualitätskontrolle, Speicherung eines Referenzzyklus)
- 1 Eingang NC für Fehler Hydraulikaggregat (Überbrückt wenn kein Hydraulikaggregat vorhanden)
- 1 Eingang NO für externen Fehler (z.B. von der Spritzgießmaschine)

Das System steuert die Sicherheit des Prozesses durch die Überprüfung, dass mindestens eine Düse beim Zyklus-Start geöffnet ist und ständig mindestens eine Düse während des Zyklus offen bleibt.

ANSCHLUSS :

- | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| ● Kommando Elektroventil | HARTING 32 pol. 10A negativ |
| ● Signale Werkzeugerkennung | HARTING 25 pol. 10A negativ |
| ● Alarmer | HARTING 10 pol. 10A negativ |
| ● Eingangssignale | HARTING 16 pol. 10A negativ + 5 BNC |
| ● Kommunikation PC | USB |
| ● Zusatz Speisung | 230V |



PC ANSCHLUSS :

- Der Anschluss an einen PC ist durch den USB sehr einfach. Dadurch wird die Anwendung der optional angeboten Software Win IS'TECH, die zusätzliche Funktionen anbietet ermöglicht :
 - "Offline" - Programmierung einer Sequenz
 - Übertragung und Speicherung von Dateien auf einem externen Datenträger
 - Verwendung der gespeicherten Daten (Druckkurven, Schneckenposition, Eingangssignale...)

STEUERSYSTEM FÜR DIE SEQUENTIELLE EINSPRITZUNG

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNGSSYSTEME FÜR DIE SEQUENTIELLE EINSPRITZUNG (KASKADENEINSPRITZUNG)

	IS'BASIC	IS'2000*	IS'TECH **		IS'BASIC	IS'2000	IS'TECH
Abmessungen T / H / B	431 x 216 x 470	534 x 216 x 470	330 x 445 x 470	Spritzsignal	Ja	Ja	Ja
Display Abmessung und Typ	128x64 weiß blau	128x240 weiß blau	128x240 weiß blau	Nachdrucksignal / andere	Ja	Ja	Ja
Anzahl der Düsen min.	2	4	4	Dosierungssignal	Nein	Nein	Ja
Anzahl der Düsen Max.	12	20	20	Schneckenposition	Ja	Ja	Ja
Öffnungen-Schließungen / Zyklus	2	5	5	Einspritzdruck	Nein	Ja	Ja
Mehrsprachig	Ja	Ja	Ja	Betrieb bei Bi-Komponenten	Nein	Optional	Optional
Anzahl Werkzeugdateien	24	24	48	Steuerung Anschaltpunkt	Nein	Non	Ja
Werkzeuerkennung(Anzahl)nb	Nein	Nein	Ja (128)	Werkzeugsignale	Nein	Optional	Optional
Seite "Qualität "	Nein	Ja	Ja	Erfassung der Maßnahme	Nein	Ja, 1 Zyklus	Ja, Mehrere Zyklen
Anzahl Maschinensignale	3	4	5				

* Serienproduktion vorgesehen 12/2010

** Neu

Zubehör : Hydraulikaggregat, hydraulische oder pneumatische Verteilerblöcke, geeignete Anschlußkabel

**"Um Ihren Auswahl zu erleichtern, liefert SISE das komplett Packet –
Steuergerät + Zubehör + Schulung und Training auf Anfrage, Weltweit "**



Hydraulikaggregat
mit oder ohne
integriertem Verteiler



Vorverkabelte hydraulische
Verteilerblöcke von 2 bis 8 Wege
(einfach oder doppel Effekt)



Vorverkabelte pneumatische
Verteilerblöcke von 2 bis 8 Wege
(einfach oder doppel Effekt)

Das Hydraulikaggregat von SISE ist das einzige auf dem Markt das mit einer Drehschieberpumpe (Verstellpumpe) ausgestattet ist. Die Eigenschaften dieser Pumpe ermöglichen einen Betrieb ohne Kühlung des hydraulischen Öls und mit einer unterdurchschnittlichen Lärmpegel.

S.I.S.E.

Heißkanaltemperaturregelung
Werkzeugtemperierung
Sequentielle Einspritzung
Betriebsdatenerfassung

Parc Industriel Sud - Groissiat
F - 01100 OYONNAX
Tel (33) 04.74.77.34.53
Fax (33) 04.74.73.90.18
e-mail sise@sise.fr
web: www.sise.fr

Schwabstrasse 18
D-70197 STUTTGART
Tel 0711.664.9837
Fax 0711.664.9840
e-mail verkauf.de@sise.fr
web: www.sise.fr

15.07.10
IS_detaillé_de.Indd