

Nouvelle
Génération !

Coffrets de contrôle d'Injection séquentielle



IS'TECH

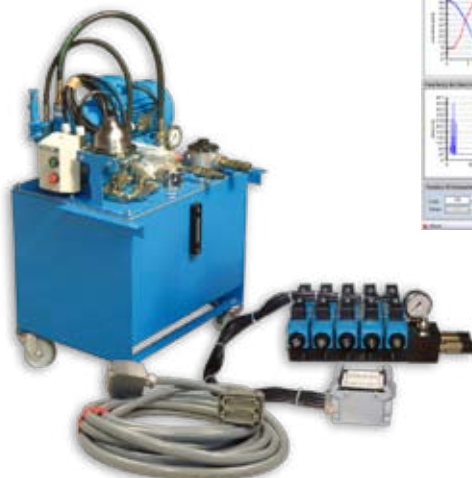


IS'2000

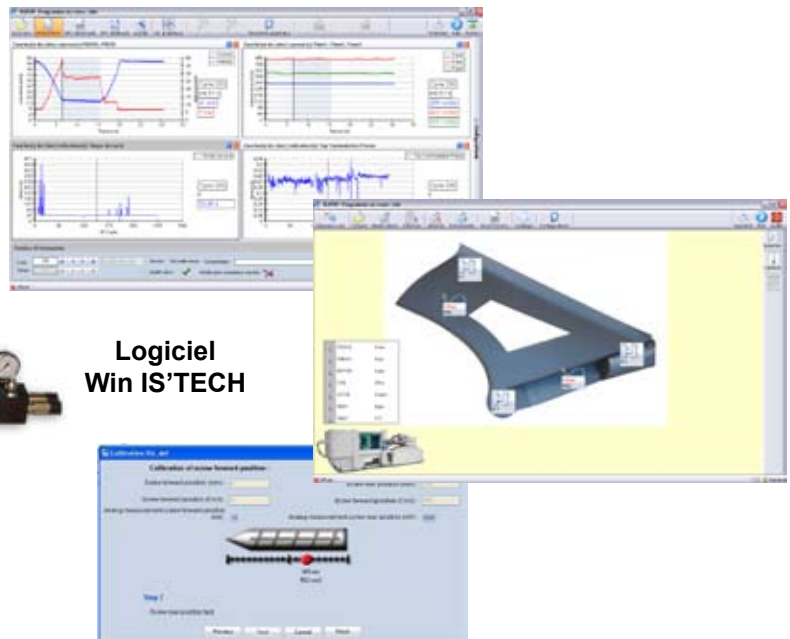
IS'BASIC

SISE a été le pionnier du développement de la technique de l'injection séquentielle utilisée principalement dans le domaine de l'automobile (Pare-chocs, tableaux de bord, module de portes, ...), mais aussi de plus en plus dans le domaine des pièces techniques et de l'emballage.

SISE offre une gamme cohérente permettant le contrôle de 2 à 20 points d'injection, du très simple IS'BASIC au très sophistiqué IS'TECH qui permet en standard un contrôle à partir de capteurs situés dans le moule.



Accessoires



Logiciel
Win IS'TECH

IS'BASIC

SISE, fidèle à son image de précurseur, propose un nouveau coffret destiné au contrôle de l'injection multipoints séquentielle. Cette nouvelle version, conçue et commercialisée par SISE, reste un système indépendant des procédés machine, et répond pleinement aux nouveaux besoins créés par le développement du marché de l'injection séquentielle.

Ce coffret de taille réduite permet la commande de 2 à 12 obturateurs, et intègre en standard les "Plus" de SISE : programmation à partir du top injection, top maintien ou position de vis, interface utilisateur multilingue, sauvegarde intégrée de 24 programmes, alarme sécurité d'injection, gestion du contrôle de position des obturateurs (en option).

Jusqu'à
12 voies !

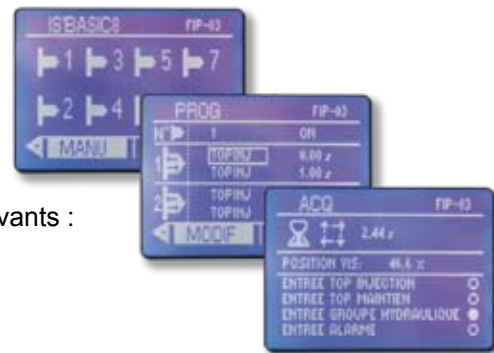
PROGRAMMATION :

- Interface utilisateur multilingue intégrée (Clavier, écran retro-éclairé bleu), offrant les principales fonctionnalités suivantes :
 - Programmation des mouvements des obturateurs
 - Chargement / Sauvegarde de 24 fichiers Programme
 - Commande manuelle des mouvements des obturateurs
 - Affichage du temps de cycle
- Option :
 - Contrôle de position des obturateurs (Fin de course)



CONTROLE :

- Versions disponibles de 2 à 12 obturateurs.
- Contrôle jusqu'à 2 Ouvertures / Fermetures par cycle.
- Chaque mouvement peut être déclenché par l'un des signaux suivants :
 - Temporisation à partir du Top Injection ou du Top Maintien.
 - Course de la vis en %, en mm ou en cm³.



ALARMES / SECURITES :

- Sortie Alarme sur contact sec, activée en cas de :
 - Défaut groupe hydraulique (Non utilisée si pas de groupe extérieur)
 - Défaut sécurité d'injection : au moins un obturateur ouvert au départ du cycle et en cours de cycle d'injection.
 - Défaut de fonctionnement des modules.
- Entrées Alarme pour la presse et/ou un groupe hydraulique

RACCORDEMENTS :

- | | |
|---|-----------------------------|
| ● Sortie commande Obturateurs
Tension 24V=, Courant max. 1.5A par obturateur | Harting, 32 br. 10A Femelle |
| ● Contrôle Position Obturateurs (en option) | Harting, 32 br. 10A Mâle |
| ● Entrée Signaux de commande | Harting, 16 br. 10A Femelle |
| ● Alarmes | Harting, 10 br. 10A Femelle |
| ● Alimentation par câble longueur 4,5 m | 240V - 50/60Hz |



Coffret IS Basic
(avec contrôle de position des obturateurs)

SYSTEME DE CONTRÔLE D'INJECTION SEQUENTIELLE

IS'TECH

Le contrôleur IS'TECH convient aux applications classiques comportant un nombre élevé de busettes à obturateurs (20 maximum), mais aussi aux tout nouveaux développements intégrant des capteurs dans le moule. Le contrôleur gère la reconnaissance automatique du moule pour des changements rapides et sans erreurs.

Ses capacités multiples de programmation et de sécurité en font l'outil de référence mondiale des nombreuses applications automobile.

PROGRAMMATION :

- L'interface utilisateur (Clavier + touches de fonction + écran rétro-éclairé bleu) est intégrée dans le coffret et permet :
 - La programmation des mouvements d'ouverture et de fermeture des busettes et leur pilotage en mode manuel
 - Chargement / Sauvegarde de 48 fichiers Programme
 - L'affichage du temps de cycle et le comptage des pièces
 - Multilingue (9 langues proposées !)



CONTROLE :

- De 4 à 20 obturateurs
- Le système permet 5 ouvertures / 5 fermetures par cycle et par busette. Chaque mouvement peut être déclenché individuellement par l'un des signaux d'entrées suivants :
 - Signal d'injection (Programmation en temps avec une précision au 1/100 sec)
 - Signal de maintien (Programmation en temps avec une précision au 1/100 sec)
 - Signal dosage
 - Position de vis (Programmation en %, ou en mm / cm³)
 - Pression d'injection (Programmation en bar)
 - Programmation à partir de 6 capteurs dans le moule (Programmation en bar)
- Les signaux de position de vis en mm et cm³, de même que la pression d'injection, ou encore les capteurs font l'objet d'une calibration spécifique à chaque machine utilisée.
- Pilotage du point de commutation de la presse par des événements outillage (Capteurs de pression dans le moule)
- Reconnaissance automatique du moule (Jusqu'à 128)
- En option : raccordement aux machines bi-matière (Gestion des 2 vis)

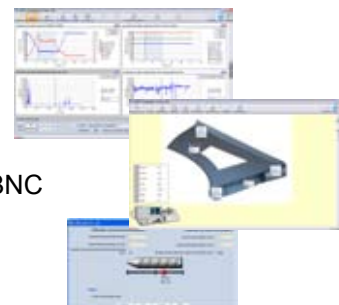
ALARMES / SECURITES :

- Page SDP : Surveillance Dérive Process (Contrôle Qualité, Mémorisation d'un cycle de référence)
- 1 entrée NC pour défaut groupe hydraulique (Entrée pontée si pas de groupe externe disponible)
- 1 entrée NO pour défaut extérieur (Venant de la presse par exemple)

Le système gère également la sécurité d'injection en vérifiant qu'une busette au moins est ouverte en début de cycle et qu'une buse au moins est ouverte pendant la durée du cycle.

RACCORDEMENTS :

- | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| ● Commande Electrovanne | HARTING 32 br. 10A femelle |
| ● Signaux et reconnaissance moule | HARTING 25 br. 10A Femelle |
| ● Alarmes | HARTING 10 br. 10A femelle |
| ● Signaux d'entrées | HARTING 16 br. 10A femelle + 5 BNC |
| ● Communication PC | USB |
| ● Alimentation supplémentaire | 230V |



CONNECTION PC :

- La connexion à un PC est très simple par la prise de communication USB et par l'utilisation du logiciel Win IS'TECH fourni en option offrant certaines fonctions supplémentaires :
 - Programmation "offline" d'une séquence
 - Transfert et sauvegarde externe de fichiers
 - Exploitation de données enregistrées (Courbes de pression, de position de vis, signaux d'entrées,...)

SYSTEME DE CONTRÔLE D'INJECTION SEQUENTIELLE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES COFFRETS INJECTION SEQUENTIELLE

	IS'BASIC	IS'2000*	IS'TECH **		IS'BASIC	IS'2000	IS'TECH
Dimensions L / H / P	431 x 216 x 470	534 x 216 x 470	330 x 445 x 470	Top Injection	Oui	Oui	Oui
Taille et type Ecran	128x64 Blanc Bleu	128x240 Blanc Bleu	128x240 Blanc Bleu	Top Maintien /ou autre	Oui	Oui	Oui
Nb Voies Mini	2	4	4	Top Dosage	Non	Non	Oui
Nb Voies Maxi	12	20	20	Position Vis	Oui	Oui	Oui
Nb Ouvertures / fermetures	2	5	5	Pression Injection	Non	Oui	Oui
Multilingue	Oui	Oui	Oui	Utilisation en BI-Matière	Non	Option	Option
Nb Fichiers Moule	24	24	48	Pilotage point commutation	Non	Non	Oui
Reconnaissance moule (nb)	Non	Non	Oui (128)	Signaux moule	Non	Option	Option
Page "Qualité"	Non	Oui	Oui	Acquisition mesure	Non	Oui, 1 cycle	Oui, multi cycle
Nb Signaux Machine	3	4	5				

* Fin de fabrication prévue 12/2010

** Nouveau

Accessoires :

Groupe Hydrauliques, Blocs de distribution hydraulique ou pneumatique, câbles de raccordements.

"Afin de faciliter votre choix, SISE livre l'ensemble coffret + accessoires et formation sur demande et aux quatre coins du monde"



Groupe hydraulique avec ou sans distributeurs intégré



Blocs de distribution précablés de 2 à 8 voies hydraulique (simple ou double effet)



Blocs de distribution précablés de 2 à 8 voies pneumatique (simple ou double effet)

Le groupe hydraulique SISE est le seul du marché à utiliser une pompe à annulation de débit. Les caractéristiques de cette pompe permettent un fonctionnement sans refroidisseur d'huile et avec un niveau sonore en dessous de la moyenne.

S.I.S.E.

Régulation Canaux Chauds
Thermorégulation par Fluide
Contrôle d'Injection Séquentielle
Supervision de Production

Parc Industriel Sud - Groissiat
F - 01100 OYONNAX
Tel (33) 04.74.77.34.53
Fax (33) 04.74.73.90.18
e-mail sise@sise.fr
web: www.sise.fr