

# S.I.S.E.

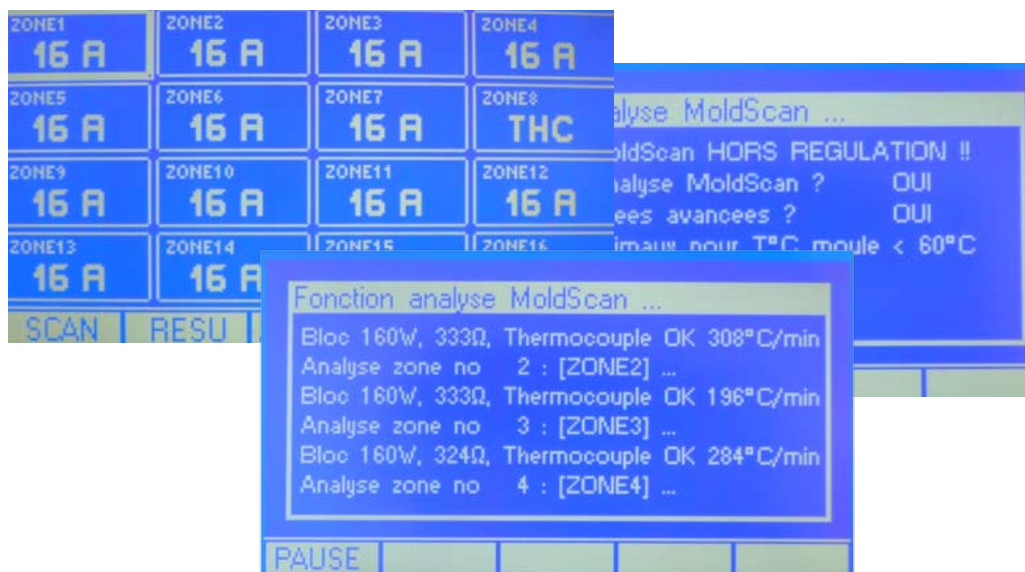


## MoldScan

**MoldScan** s'installe sur tous les coffrets ou armoires de la Série M

**MoldScan** a pour but d'analyser électriquement les éléments chauffants situés dans le moule en mesurant notamment l'intensité consommée zone par zone ce qui permet de déterminer :

- La puissance électrique installée (en Watts)
- La résistance de l'élément chauffant (en Ohms)
- La montée en température (en Degrés/Minute)



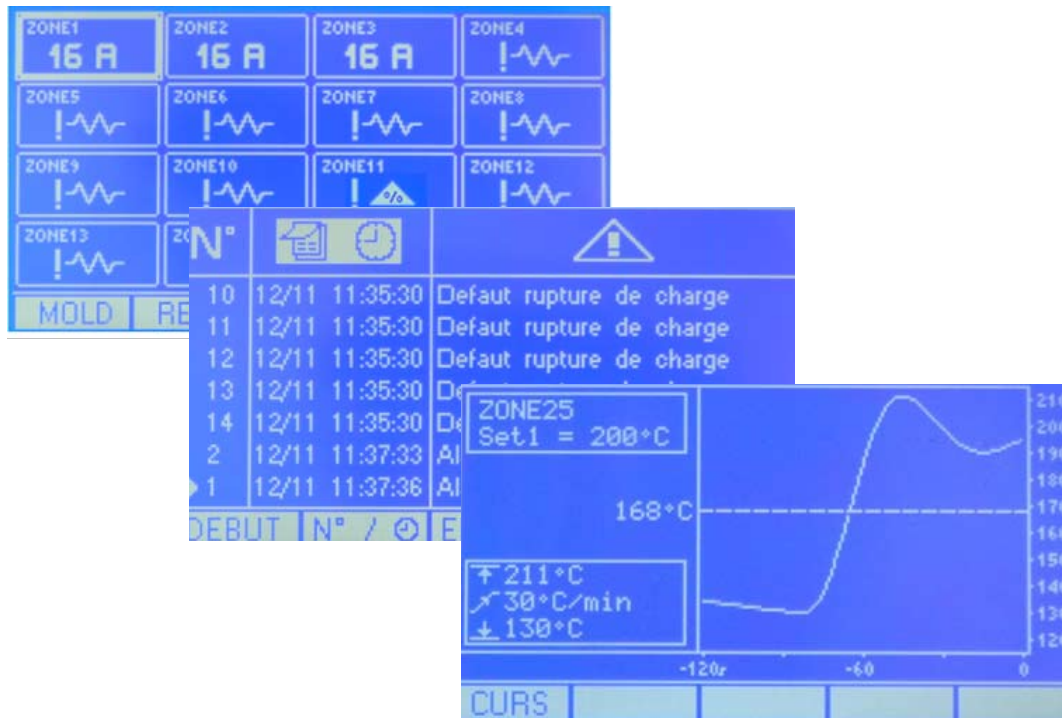
L'option **MoldScan** pour la Série M est couplée avec une entrée Alarme externe supplémentaire permettant d'intégrer dans le système S.I.S.E. la surveillance de paramètres externes à la régulation de température (Machine en marche, présence d'eau froide, événement extérieur, etc ...)

# S.I.S.E.

**Régulation Canaux Chauds**  
 Thermorégulation par Fluide  
 Contrôle d'Injection Séquentielle  
 Supervision de Production

Parc Industriel Sud - Groissiat  
 F - 01100 OYONNAX  
 Tel (33) 04.74.77.34.53  
 Fax (33) 04.74.73.90.18  
 e-mail [sise@sise.fr](mailto:sise@sise.fr)  
 web: [www.sise.fr](http://www.sise.fr)

L'option **MoldScan** permet de visualiser l'ensemble des alarmes (Thermocouple coupé ou inversé, rupture de charge, dérive de température, ...) sous forme d'un tableau historique horodaté, et de visualiser également en temps réel, sous forme graphique, l'évolution de la température et de la consigne de la zone sélectionnée.



L'option **MoldScan** est recommandée à tous les utilisateurs soucieux de la qualité de leur production quelque soit la complexité du moule utilisé.

Les informations fournies en temps réel permettent une analyse détaillée des causes de mauvais fonctionnement ou de défaut sur les pièces produites.

**MoldScan** permet aussi par exemple au mécanicien mouliste d'enregistrer un fichier référence servant à documenter très précisément le client lors de la réception finale du moule.